H40® EXTREME®

Blanco

eco2®

GEL-ADHESIVO HÍBRIDO UNIVERSAL, ULTRA-DEFORMABLE Y ULTRA-TRABAJABLE, TESTADO PARA LAS CONDICIONES Y LOS USOS MÁS EXTREMOS. ECO-COMPATIBLE. IDÓNEO PARA EL GREENBUILDING

ADHESIÓN EXTREMA

PEGA RÁPIDAMENTE

Fuerza de adhesión a 24 h 5 veces superior a la de un adhesivo cementoso de clase C2 (4,5 N/mm²)

DEFORMABILIDAD EXTREMA

RESISTE AL ESTRÉS

10 veces más deformable que un adhesivo cementoso de clase S2 (> 50 mm)

FLUIDEZ EXTREMA

FÁCIL DE APLICAR

5 veces menos viscoso que un adhesivo poliuretánico (35 Pa*s), se transforma en un gel fluido como un adhesivo cementoso

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

PEGA RÁPIDAMENTE	BAJO Y ALTO ESPESOR	DISTRIBUYE LAS TENSIONES
PROLONGADO TIEMPO ABIERTO	MÁXIMA DEFORMABILIDAD	AUMENTA LA RESISTENCIA
MANTIENE LA FORMA	COBERTURA TOTAL	TRANSFIERE LAS FUERZAS
INSENSIBLE AL AGUA	NO MERMA DE ESPESOR	ABSORBE CARGAS DINÁMICAS
FACILIDAD DE EXTENSIÓN	UNE ESTRUCTURALMENTE	ELIMINA EL RIESGO DE HIELO

GREENBUILDING RATING®

- **Categoría**: Orgánicos minerales
- Colocación cerámica y piedras naturales
- **Rating**: Eco 2

eco2®	Regional Mineral ≥ 30 %	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	SLV REDUCED Solvent ≤ 5 g/kg	Low Ecological Impact	Health Care
			✓		✓
			Exento de disolventes		No tóxico o no peligroso

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

- El GreenBuilding Rating® ECO es un método de evaluación seguro y fiable que permite medir y mejorar la sostenibilidad medioambiental de los materiales de construcción.

ECO NOTAS

- Garantiza un uso más seguro en obra porque no es tóxico ni peligroso
- Formulado con materias primas orgánicas sin disolventes

CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

CE 1599 0407	**KERAKOLL S.p.A.** Via dell'Artigianato, 9 41049 Sassuolo - MO - Italy - www.kerakoll.com
15 DoP n° 0297 EN 12004:2007+A1:2012 H40 EXTREME Improved reaction resin adhesive for all internal and external tiling	
Reaction to fire	Class B - s1, d0
Bond strength, as: initial shear adhesion strength	≥ 2,0 N/mm²
Durability, for: shear adhesion strength after thermal shock shear adhesion strength after water immersion	≥ 2,0 N/mm² ≥ 2,0 N/mm²
Release of dangerous substances	See SDS

HYBRID GEL® TECHNOLOGY

TYPE	CLASS
R	2

EN 12004 STANDARD

SAS Shock Absorbing System TESTED

STC Surface Tension Control ANSI A-118.1

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ (A+ A B C)

CO2eq Carbon Footprint

CONTRIBUTES TO LEED POINTS

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

H40® Extreme Code: P675 2018/10-ES

CAMPOS DE APLICACIÓN

La combinación entre soportes, materiales y usos indicados puede no ser siempre factible. Es indispensable consultar las correspondientes fichas técnicas de producto para comprobar la idoneidad. Todo aquello no previsto en este listado debe consultarse directamente al Kerakoll Global Service.

SOPORTES EXTREME

- BALDOSAS CERÁMICAS
- SUELOS RADIANTES
- SOLERAS DE COLOCACIÓN CEMENTOSAS
- SOLERAS DE COLOCACIÓN DE ASFALTO
- HORMIGÓN
- YESO LAMINADO
- PIEZAS DE FIBROCEMENTO
- YESO Y ANHIDRITA
- HORMIGÓN CELULAR
- LADRILLO
- ENFOSCADOS DE CAL Y CEMENTO
- SISTEMAS S.A.T.E
- LÁMINAS ANTI-IMPACTO
- SOLERAS DE COLOCACIÓN FISURADAS
- SOLERAS DE COLOCACIÓN HÚMEDAS NO MADURAS
- MADERA – METAL – CHAPA
- PAVIMENTOS DE GOMA - PVC
- REVESTIMIENTOS DE RESINA EPOXÍDICA Y POLIURETÁNICA

MATERIALES EXTREME

- GRES PORCELÁNICO
- GRES LAMINADO
- GRES CON DORSO RESINADO
- FORMATOS MUY GRANDES
- PIEZAS DE BAJO ESPESOR
- BALDOSAS CERÁMICAS
- MÁRMOLES - PIEDRAS NATURALES
- MÁRMOLES CON DORSO RESINADO
- PIEDRAS RECONSTITUIDAS ESTABLES
- PIEDRAS RECONSTITUIDAS CON BASE CEMENTOSA
- MOSAICO VÍTREO
- BALDOSAS DE VIDRIO
- AISLANTES TERMOACÚSTICOS
- BARRO COCIDO - CLÍNKER
- BALDOSAS DE METAL

USOS EXTREME

- ADHESIVO Y MORTERO DE ALISADO
- IMPERMEABILIZANTE EN INTERIORES
- SUELOS Y PAREDES INTERIORES - EXTERIORES
- SOBRECOLOCACIÓN
- TERRAZAS Y BALCONES
- FACHADAS
- PISCINAS Y FUENTES
- SAUNAS Y SPAS
- RESIDENCIAL
- COMERCIAL
- INDUSTRIAL
- MOBILIARIO URBANO

PREPARACIÓN Y USO

Las indicaciones de uso se refieren, según lo previsto, a la Norma Española UNE 138002, en vigor desde febrero de 2017: “Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia”.

• PREPARACIÓN SOPORTES (UNE 138002 - PUNTO 6.3)
Todos los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, deben ser planos, compactos, estar libres de partes friables, ser resistentes, exentos de partes despegadas, polvo y de remontes de humedad.
Es norma de buena práctica aplicar una mano de Primer A Eco diluido sobre soportes cementosos muy absorbentes.

• PREPARACIÓN ADHESIVO
Envase Monopack: la Parte B se encuentra dentro del envase.
Respetar la relación predosificada 8,6 : 1,4 / 3,01 : 4,9.
Mezclar la Parte B y verterla en el bote de la Parte A, teniendo cuidado en realizar una mezcla homogénea de las dos partes hasta que la consistencia y el color sean uniformes.
Los envases de H40® Extreme se deben conservar a temperatura de ≈ +20 °C al menos durante 2 – 3 días antes del uso.

• APLICACIÓN (UNE 138002 - PUNTO 7.5)
H40® Extreme se aplica con la idónea llana dentada americana en función del formato y del tipo de la baldosa. Aplicar, con la parte lisa de la llana, una capa fina presionando sobre el soporte, para obtener la máxima adhesión al mismo. Presionar cada baldosa para lograr la máxima cobertura de la superficie.
Para garantizar la adhesión estructural es necesario realizar un espesor de adhesivo que cubra la totalidad del reverso del recubrimiento.
Formatos grandes, rectangulares con lado > 60 cm y piezas de bajo espesor pueden necesitar de una aplicación de adhesivo incluso directamente sobre el reverso del material.
Comprobar mediante un muestreo, la cobertura del adhesivo en el reverso del material.
Realizar juntas elásticas de dilatación:
- ≈ 10 m² en exterior,
- ≈ 25 m² en interior,
- cada 8 m de largo para superficies largas y estrechas.

Respetar todas las juntas estructurales, de fraccionamiento y perimetrales presentes en los soportes.

• LIMPIEZA
La limpieza de las herramientas y de eventuales residuos de H40® Extreme de las superficies revestidas se realiza con agua sobre el adhesivo fresco. Una vez endurecido, el adhesivo puede ser eliminado solo mecánicamente o con el limpiador Fuga-Shock Eco.

H40® Extreme Code: P675 2018/10-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

COLOCACIÓN SEGURA EN OBRA

El método COLOCACIÓN SEGURA EN OBRA tiene como objetivo testar los adhesivos a través de las normativas obligatorias y, además, en algunas de las condiciones más extremas que se pueden encontrar en obras de construcción, con rigor científico y el uso de las tecnologías más modernas presentes en el Greenlab Kerakoll®.

DATOS DE TRABAJABILIDAD

Envase	monopack 10 kg (8,6 +1,4 kg) monopack 3,5 kg (3,01 +0,49 kg)
Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 8,6 : 1,4 / 3,01 : 0,49
Conservación	≈ 24 meses en envase original Proteger de las heladas
Espesor Adhesivo	de 2 a 15 mm

Rendimiento por mm de espesor ≈ 1,45 kg/m²

Temperatura del aire, de los soportes y de los materiales

de +5 °C a +35 °C

Duración de la mezcla:

+23 °C	≈ 110 min.
+35 °C	≈ 80 min.

Tiempo abierto (baldosa BIII)

+23 °C	≈ 180 min.
+35 °C	≈ 90 min.

Tiempo de corrección (baldosa BIII)

+23 °C	≥ 120 min.
+35 °C	≥ 60 min.

Transitabilidad/rejuntado (baldosa BIa)

+23 °C	≈ 4 h
+5 °C	≈ 15 h

Puesta en servicio a +23 °C / +5 °C (baldosa BIa)

- tráfico ligero	≈ 6 – 20 h
- tráfico pesado	≈ 12 – 24 h
- piscinas (+23 °C)	≈ 3 días

ADVERTENCIAS ESPECIALES

- **TRATAMIENTO PREVIO EN SOPORTES ESPECIALES**

Madera espesor ≥ 25 mm: Keragrip Eco Pulep
Metal y chapa: Keragrip Eco Pulep
Yeso y anhidrita (solo interiores): SIc® Eco EP21
PVC y goma: Keragrip Eco Pulep
Tratándose de soportes de colocación especiales y difíciles de clasificar de modo estándar, es aconsejable contactar siempre con el Kerakoll Global Service y/o consultar en obra al correspondiente Asesor GreenBuilding. En cada caso es indispensable leer atentamente las fichas técnicas para un uso correcto de las imprimaciones indicadas.

- **MATERIALES Y SOPORTES ESPECIALES**

Mármoles - Piedras Naturales y Reconstituidas
Los materiales sujetos a elevada deformación o fácilmente manchables por absorción de agua requieren un adhesivo reactivo como H40® Extreme. Los mármoles y las piedras naturales en general presentan características que pueden variar aunque sean materiales de la misma naturaleza químico-física, por tanto es indispensable consultar el Kerakoll Global Service para solicitar las indicaciones más seguras o la ejecución de una prueba sobre una muestra de material. Comprobar la presencia de posibles restos de polvo de roca formados por residuos de aserrado y, en tal caso, eliminar.
Soportes especiales: telas poliméricas adheridas y flotantes, láminas o membranas líquidas a base de asfalto y alquitrán necesitan de una solera de colocación en la parte superior.

- **APLICACIONES ESPECIALES**

Fachadas (Norma 138002 - punto 7.10.4)
El soporte de colocación deberá garantizar una resistencia de cohesión a tracción ≥ 1,0 N/mm².
Para revestimientos con lado > 30 cm se debe evaluar por parte del proyectista la necesidad de prescribir los anclajes mecánicos de seguridad idóneos. Efectuar siempre la extensión del adhesivo también sobre el dorso del material.
En sistemas de aislamiento térmico por el exterior realizar un ciclo de enfoscado armado, fijado mecánicamente al soporte, con un espesor mínimo de 10 mm.

OTRAS INDICACIONES

IMPERMEABILIZANTES PARA INTERIORES

Impermeabilizar las juntas de fraccionamiento, de dilatación y de desolidarización de los soportes con Aquastop 120 encolado con H40® Extreme; realizar piezas especiales para ángulos externos, internos y para unión con desagües e instalaciones usando las piezas especiales Aquastop y recortando la banda Aquastop 120. Aplicar la primera mano con llana americana de espesor aproximado 1 – 2 mm presionando hasta obtener la máxima adhesión al soporte. Una vez endurecido el producto, tras haber eliminado las posibles condensaciones o la suciedad superficial, aplicar la segunda mano de H40® Extreme realizando un espesor final continuo y uniforme de aproximadamente 2 – 3 mm hasta la total cobertura del soporte. La posterior colocación del revestimiento debe realizarse con H40® Extreme tras al menos 12 horas desde la aplicación de la última mano. En caso de bajas temperaturas y humedad elevada es necesario prolongar los tiempos de espera para la colocación. La impermeabilización sobre cubiertas de ambientes habitados debe prever la presencia de barreras de vapor y aislamiento.

H40® Extreme Code: P675 2018/10-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

PRESTACIONES

HIGH-TECH		
Adhesión a cizalladura a 7 días	≥ 7,5 N/mm²	EN 12003
Adhesión a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 5 N/mm²	EN 12003
Adhesión a cizalladura tras shock térmico	≥ 5,5 N/mm²	EN 12003
Adhesión por cizalladura tras inmersión en agua con cloro	≥ 3 N/mm²	EN 12003
TEST DE ADHESIÓN SEGÚN EN 12004 PARA ADHESIVOS DE CLASE C (CEMENTOSOS)		
Adhesión por tracción (hormigón/gres):		
- a 6 h	≥ 2,4 N/mm²	EN 1348
- a 28 días	≥ 4,5 N/mm²	EN 1348
Test de durabilidad		
- Adhesión tras acción del calor	≥ 4 N/mm²	EN 1348
- Adhesión tras inmersión en agua	≥ 2,5 N/mm²	EN 1348
- Adhesión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 2 N/mm²	EN 1348
- Adhesión tras ciclos de fatiga	≥ 2 N/mm²	SAS Technology
Deformación transversal	≥ 50 mm	EN 12002
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

ADVERTENCIAS GENERALES

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no utilizar el adhesivo para rellenar irregularidades del soporte superiores a 15 mm
- proteger de la lluvia como mínimo 12 h
- temperatura, ventilación, absorción del soporte y material de colocación, pueden variar los tiempos de trabajabilidad y fraguado del adhesivo
- utilizar una llana dentada adecuada al formato de la baldosa o pieza
- para la colocación sobre láminas impermeabilizantes polímero-cemento comprobar la idoneidad en la ficha técnica del productor
- no usar en contacto con poliestireno (EPS, XPS etc.) aunque esté revestido de mortero
- garantizar el lecho macizo en cualquier colocación en exterior
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34-964.255.400

H40® Extreme Code: P675 2018/10-ES

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0326

KERAKOLL The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA, S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com

Member Member MEMBER PLGBC UK GREEN BUILDING COUNCIL Member

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en octubre de 2018 (ref. GBR Data Report 10-18); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones a el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualizacion de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.